

FOTECOAT 1019

1. Beschrieb

- Schnelle, doppelhärtende Diazo Photopolymer Siebdruck Kopierschicht mit Diazo Pulver im Sacht für Kombi-Farbsysteme.
- Violetter Farbton.
- Hohe Viskosität (dickflüssig).
- Kurze Belichtungszeit.
- Umweltschonend.
- Soll bei Temperaturen nicht über 20°C gelagert und sensibilisiert werden.

2. Anwendungsvorteile

- 40% Festkörper vor Sensibilisierung (ca. 36% nach Sensibilisierung).
- Kann nass in nass ohne Zwischentrocknung beschichtet werden um ein flaches Schablonenprofil mit einem Rz-Wert von ca. 7 - 8 bei 10 - 12 µ Schablonenaufbaudicke zu erreichen.
- Geruchsarm.
- FOTECOAT 1019 Schablonen können mit den meisten Farbsorten, welche Lösemittel und Wasser oder nur Lösemittel enthalten, verdruckt werden.

3. Beschichtungstechnik und Schablonenaufbaudicke (Beschichtungsrinne 0,75 mm.R)

<u>Gewebe</u>	<u>Beschichtung</u>	<u>Schablonendicke über Gewebe</u>
77-55 monofiles Polyester	2/3	20 µ
90-48 monofiles Polyester	2/3	16 µ
120-34 monofiles Polyester	2/3	12 µ
150-31 monofiles Polyester	2/2	6 µ

- Um ein flacheres Schablonenprofil zu erzielen und den Rz-Wert zu senken, sollten 1 oder 2 Nachbeschichtungen mit Zwischentrocknung vorgenommen werden.
Dabei verbessert sich auch die Druckrandschärfe. Die Schablonenaufbaudicke wird sich um 1 bis 2 µ erhöhen und der Rz-Wert auf 6 - 7 µ absinken.
- FOTECOAT 1019 ist ideal für die Maschinenbeschichtung. Falls notwendig kann die Schicht mit Wasser verdünnt werden.

4. **Schablonenqualität**

Auflösung und Druckrandschärfe sind ausgezeichnet. Eine perfekte Maschenüberquerung ist möglich. Nach dem Auswaschen wird die Schablone sehr hart und zeigt tiefe Quellwerte.

5. **Lagerung**

- Unsensibilisiert: bis zu 1 Jahr } Alter, Transport und Lagerbedingungen beeinflussen
- Sensibilisiert und gelagert bei 20°C 4 Wochen } die Qualität der Kopierschicht wesentlich.
- Lagerung beschichteter Siebe im Dunkeln bei 20°C: 2 Monate }
- Je frischer das Diazo, desto länger kann die sensibilisierte Kopierschicht aufbewahrt werden.

6. **Belichtungszeit**

5 KW Metall-Halogen Lampe bei 100 cm Distanz; Photopolymer Brenner bei 100 Betriebsstunden.

<u>Schablonenaufbaudicke unter dem Gewebe</u>	<u>Gewebe</u>	<u>Zeit in Sekunden</u>
6 µ	150-31 gelb	60
12 µ	120-34 gelb	75
16 µ	90-48 weiss	60
20 µ	77-55 weiss	90

Für feine Details wird eine Nachbelichtung für vollständige Durchhärtung empfohlen.

7. **Entschichtung**

- Alle handelsüblichen Entschichter können verwendet werden. Der Einsatz eines Hochdruckgerätes wird empfohlen.
- FOTECO offeriert verschiedene Entschichter:
 FOTECHEM 2004 flüssig; FOTECHEM 2005 Paste;
 FOTECHEM 2042 Flüssigkonzentrat (1:30) für Maschinenentschichtung;
 FOTECHEM 2048 wirksameres Flüssigkonzentrat (1:30) für die Entschichtung;
 FOTECHEM 2044 Pulver.
- Je länger die Belichtungszeit, desto besser wird die Durchhärtung der Schablone. Falls nötig eine Nachbelichtung vornehmen. Beide Vorgänge erleichtern die Entschichtung.

FOTEC AG

Diese Informationen werden ohne Gewähr veröffentlicht. Jedoch sind sie nach bestem Wissen und aufgrund von Laborversuchen erstellt worden. Der Lieferant lehnt jede Verantwortung für unsachgemässe Verwendung dieses Produkts, welches nur für industriellen Gebrauch hergestellt und verkauft wird, ab.