



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

info@fotec.ch www.fotec.ch

INFORMACIÓN TÉCNICA

Küsnacht, Febrero del 1999

FOTECOAT 1019

1. Descripción

- Emulsión serigráfica rápida fotopolimera, doble endureciente con polvo diazo en una bolsita, para sistemas de tintas combinados.
- Coloración violeta.
- Alta viscosidad (espeso).
- Corto tiempo de exposición.
- Respetuosa con el medio ambiente.
- No debe ser ni almacenada, ni sensibilizada a temperaturas más de 20°C.

2. Ventajas de utilización

- 40% de materias sólidas antes de la sensibilización (36% después de la sensibilización).
- Puede ser emulsionada mojado sobre mojado sin secado intermedio, para obtener un perfil de la pantalla liso con un valor RZ de alrededor 7-8 con un espesor de pantalla de 10-12 µm.
- Poco olor.
- FOTECOAT 1019 puede ser impresionado con casi todos los tipos de tintes, que contienen disolventes e agua o únicamente disolventes.

3. Técnica del emulsionado y formación del grosor de la pantalla

(la raqueta de enducción 0,75 mm.R)

<u>Tejido</u>	<u>Capas de emulsión</u>	<u>Grosor de la pantalla sobre el tejido</u>
77-55 T poliéster monofilamento	2/3	20 µm
90-48 T poliéster monofilamento	2/3	16 µm
120-34 T poliéster monofilamento	2/3	12 µm
150-31 T poliéster monofilamento	2/2	6 µm

- Para obtener una superficie de pantalla más plana y con ello un valor R_Z más bajo, deberían de emulsionar 1-2 veces con secado intermedio. Así también se mejora la nitidez del borde de impresión. El espesor de la pantalla aumentará 1-2 µm aprox. y el valor R_Z disminuirá de 6-7 µm.
- FOTECOAT 1019 es ideal para el emulsionado a máquina. Si es necesario, la emulsión puede ser diluída con agua.

4. Calidad de las pantallas

La nitidez de los bordes y la resolución son excelentes. Es posible poder obtener un perfecto corte de mallas. Después del último enjuague la pantalla está muy dura y los datos de hinchamiento son bajos.

5. Almacenaje

- No sensibilizada: hasta 1 año } Envejecimiento, transporte,
- Sensibilizada y almacenado a 20°C 4 semanas } condiciones de almacenaje
- Almacenamiento de pantallas emulsionadas a oscuras a 20°C: 2 meses } influyen la calidad de la emulsión considerablemente.
- Quanto más fresco el diazo mas tiempo se puede almacenar la emulsión sensibilizada.

6. Tiempo de exposición

Lámpara metal-halógena 5 KW a una distancia de 100 cm; quemador fotopolímero a 100 horas de utilización.

<u>Espesor de la pantalla sobre el tejido</u>	<u>Tipo de tejido</u>	<u>Tiempos en segundos</u>
6 µm	150-31 amarillo	60
12 µm	120-34 amarillo	75
16 µm	90-48 blanco	60
20 µm	77-55 blanco	90

Para detalles finos se recomienda una exposición posterior para un endurecimiento completo.

7. Recuperación

- Se pueden utilizar todos los recuperantes usuales del comercio. Recomendamos de utilizar una máquina a alta presión.
- FOTECO ofrece diferentes productos para la recuperación:
 - FOTECHEM 2004 líquido; FOTECHEM 2005 pasta;
 - FOTECHEM 2042 concentrado líquido (1:30) para la recuperación mecánica;
 - FOTECHEM 2048 concentrado líquido (1:30) más eficiente para la recuperación;
 - FOTECHEM 2044 en polvo.
- Quanto más largo es el tiempo de exposición, mejor se establece el endurecimiento de la pantalla. Si necesario efectuar una segunda exposición. Se puede proceder de las dos maneras.

FOTEC AG

Estas informaciones son publicadas sin garantía. Los resultados en esta información técnica son la base de investigaciones en nuestro laboratorio. El suministrador declina toda responsabilidad para el uso incorrecto de estos productos destinados para el uso industrial únicamente.