



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

info@fotec.ch

www.fotec.ch

INFORMACION TECNICA

Küsnacht, Agosto del 2000

FOTECOAT 1065

1. Descripción

- Emulsión serigráfica polímera para la impresión sobre textiles, con sensibilizador diazo en polvo, separado. Rápida. Doble endurecimiento. Apropriada para el sistema de tintas acuosas.
- Coloración azul con buena transparencia.
- Para aumentar su resistencia, puede ser endurecida por medio de una exposición posterior, una vez terminada la pantalla.
- Tiempo de insolación muy corto.
- Respetuosa con el medio ambiente.

2. Ventajas de su utilización

- 48% de materias sólidas, antes de la sensibilización.
- Alta viscosidad (ajustada para tejidos gruesos).
- Puede ser trabajada sobre tejidos hasta el 18 T, sin secado intermedio.
- Prácticamente sin olor.
- Se puede usar para imprimir con cualquier tipo de tinta al agua. Para según que clase de tinta, esta emulsión puede ser sometida a una exposición posterior, con el fin de poder obtener tirajes muy elevados. Esta exposición posterior aumenta notablemente su resistencia.
- También puede ser endurecida (sin exposición posterior), con los productos FOTECHEM 2110 ó FOTECHEM 2100. Con este endurecimiento se obtiene una pantalla permanente, que se puede utilizar con cualquier tipo de tinta, pero que es imposible de recuperar.

3. Técnica del emulsionado y formación del espesor de la capa de emulsión

Debido a la alta viscosidad de esta emulsión, es recomendable que después de la sensibilización se deje en reposo durante algunas horas, con el fin de eliminar las burbujas de aire que se hallan en su interior.

<u>Tejido</u>	<u>Capas de emulsión</u>	<u>Espesor de la pantalla sobre el tejido</u>
18 T monofilamento	1/2	16 μ
43 T multifilamento	1/2	23 μ
43 T multifilamento	1/1	23 μ
120 T monofilamento	1/1	6 μ
120 T monofilamento	1/2	16 μ

- También podrá emulsionarse sobre tejidos gruesos con 1/1 capas, pero deberá tenerse en cuenta que el espesor de la capa y la nitidez de los bordes

de impresión, disminuyen notablemente.

- La emulsión FOTECOAT 1065, está muy indicada para el emulsionado a máquina. Si es necesario podrá ser diluida con agua.

4. Calidad de la pantallas

- La nitidez de los bordes es muy buena. Gracias a su alto contenido de materias sólidas, es posible obtener una superficie de la pantalla, muy plana, junto con un excelente corte de las mallas.
- La resolución es buena.

5. Almacenaje

- No sensibilizada: Alrededor de 1 año
- Sensibilizada a 20°C: 1 - 2 semanas
- Almacenada en la oscuridad a 20°C 3 semanas

6. Tiempo de insolación

Con lámpara metal-halógena de 5000 W a 100 cm de distancia, quemador de alta presión dotado de hierro, por 100 horas de combustión.

<u>Emulsionado</u>	<u>Tipo de tejido</u>	<u>Tiempo en segundos</u>
1/2	18 T blanco	100 seg
1/2	43 T multifilamento blanco	70 seg.
1/1	43 T monofilamento blanco	60 seg.
1/2	43 T monofilamento teñido	110 seg.
1/1	120 T monofilamento blanco	40 seg.
1/2	120 T monofilamento blanco	60 seg.
1/1	120 T monofilamento teñido	70 seg.
1/2	120 T monofilamento teñido	90 seg.

7. Recuperación

- Sólomente se podrá recuperar utilizando un chorro de agua a alta presión.
- El recuperador deberá tener una alta concentración (FOTECHEM 2004 líquido, FOTECHEM 2005 pasta).
- Una insolación posterior ayuda a facilitar la recuperación.

8. Exposición posterior

Puede hacerse por medio de luz solar, tubos fluorescentes con luz de día o con la lámpara de insolar, situándola a un lado del marco.

FOTEC AG

Estas informaciones son publicadas sin compromiso, aunque están elaboradas para mejor conocimiento y según experimentos de laboratorio. El proveedor declina toda responsabilidad por aplicación inadecuada de este producto, que únicamente está elaborado y suministrado, para uso industrial.