



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

info@fotec.ch

www.fotec.ch

INFORMACIÓN TÉCNICA

Küsnacht, Octubre del 1994

FOTECOAT 1075

Calidad especial para la impresión de tintas abrasivas

1. Descripción

- Emulsión rápida, polímera, resistente a los disolventes, doble endureciente.
- Flexibilidad excelente con una perfecta adherencia en el tejido.
- Nitidez de los bordes muy alta y resolución alta.
- Adecuada para altos tirajes para la impresión sobre embalajes.
- Coloración violeta clara, con buena transparencia.

2. Ventajas de aplicación

- Muy bien apropiada para la decoración de vidrios, impresión cerámica y calcomanías para cerámica.
- 32% de materias sólidas, antes de la sensibilización.
- Viscosidad media, válida también para los tejidos muy finos.
- Resistente a los disolventes. Una exposición posterior aumenta la resistencia al agua.
- 60% tiempo de exposición comparada con una emulsión diazo standard.
- Puede recuperarse fácilmente con recuperadores usuales, incluso cuando se hayan utilizado tintas agresivas.

3. Técnica del emulsionado y formación del grosor de la pantalla

Siempre es recomendable dejar reposar la emulsión durante algunas horas después de la sensibilización, con el fin de impedir la fijación de burbujas de aire en la pantalla, que podrían formar "puntos de aguja". Para los tejidos gruesos, emulsionar lentamente para evitar el mismo defecto.

<u>Tejido</u>	<u>Capas de emulsión</u>	<u>Grosor de la pantalla sobre el tejido</u>
77 T monofilamento	2/3	16 micras
120 T monofilamento	1/2	8 micras
120 T monofilamento	2/3	12 micras
120 T monofilamento	2/3; + 2	14 micras
140 T monofilamento	1/2	6 micras

4. Calidad de las pantallas

La resolución es muy buena y se acerca a 40 micras. La nitidez de los bordes es extraordinariamente buena. La pantalla es poco sensible a la humedad.

Después del revelado, la pantalla es dura y puede ser recuperada posteriormente con un chorro de agua a alta presión.

Gracias a su muy buena resistencia a los disolventes, la tinta de impresión no reendurece la pantalla y de este modo se recupera fácilmente.

Un endurecimiento químico posterior es posible.

5. Almacenaje

- No sensibilizada: 1 año
- Sensibilizada a 20°C: 4-6 semanas
- Tiempo de almacenaje en la oscuridad a 20°C: 4 meses

6. Tiempo de exposición

Lámpara metal-halógena 5000w., con aprox. 100 horas de utilización y a 100 cm. de distancia.

<u>Capas de emulsión</u>	<u>Tejidos</u>	<u>Tiempo en segundos</u>
1/2	120 T blanco	45
1/2	120 T teñido	80
2/3	120 T blanco	60
2/3	120 T teñido	90
2/3; + 2	120 T teñido	120
2/3	77 T teñido	140
1/2	140 T teñido	70

7. Recuperación

- Quitar y limpiar bien la tinta, después recuperar.
- Diluir 100 grs. de polvo para recuperar FOTECHEM 2044 en 8-10 litros de agua o la pasta para extender con brocha FOTECHEM 2005, sobre todo para los grandes formatos.
- También es muy apropiado el uso del líquido para recuperar FOTECHEM 2004.
- La recuperación mecánica puede realizarse fácilmente. El líquido de recuperación deberá ser ajustado a una concentración alta. Después de enjuagar el recuperador, la pantalla deberá recuperarse con un chorro de agua a alta presión. Para la recuperación a máquina, recomendamos FOTECHEM 2042 (1:30) o 2040 (1:20).

FOTEC AG

Estas informaciones son publicadas sin garantía. Los resultados en esta información técnica son la base de investigaciones en nuestro laboratorio. El suministrador declina toda responsabilidad para el uso incorrecto de estos productos destinados para el uso industrial únicamente.