



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

info@fotec.ch

www.fotec.ch

INFORMACIÓN TÉCNICA

Küsnacht, Junio del 2005

FOTECOAT 1076

Una emulsión especial con un poder de resolución extra alto para tejidos V (Vectry de NBC) y tejidos de acero

1. Descripción

- Emulsión fotopolímera rápida de doble endurecimiento para tintas base solventes.
- Color azul claro.
- Viscosidad media.
- Para reducir la viscosidad se puede agregar agua.
- Atención: Dejar airear 1 semana después de sensibilizar.

2. Ventajas en la aplicación

- 37% de cuerpos sólidos después de la sensibilización.
- Gracias a la composición extraordinaria de esta emulsión, puede ser utilizada para impresiones de líneas de alta precisión.
- Se logran los mejores resultados cuando hay a disposición una lámpara MH con lente Fresnel.

3. Emulsionado

FOTECOAT 1076 debería ser aplicado con máquina. Para tejidos de acero y tejidos V se recomienda el uso de rasqueta con filo en acero. En los tejidos de poliéster se puede trabajar con una rasqueta de filo delgado.

4. Calidad de la pantalla

La exposición correcta con una lámpara Fresnel y el equipo adecuado de emulsionado se puede lograr, en los tejidos adecuados, líneas de 20 μ . Gracias a la viscosidad ideal se logra un inmejorable puente de la malla, adaptada a los tejidos especiales arriba mencionados. La resistencia a la humedad de la pantalla es muy buena, solo tiene una ligera tendencia a hincharse.

5. Almacenamiento

- No sensibilizada: hasta un año
- Sensibilizada y almacenada a 20°C : 2 semanas
- Pantallas emulsionadas en lugar oscuro a 20°C: 2 meses

6. Tiempos de exposición

Tipo de tejido y No.	Secuencia de emulsionado	Tiempo en segundos	
		5 kW MH 100 cm	Fresnel 3.1 kW 80 cm
Poliéster			
120-34 W	1x I / 2x R *	90	135
120-34 W	2x I / 3x R	95	145
Vectry V tejido NBC			
130-23 (330/pulgadas)	1x I / 2x R	60	90
150-23 (380/pulgadas)	1x I / 2x R	55	85
Tejido en acero			
200/40	1x I / 1x R	125	135
250/36	2x I / 3x R	125	135
325/30	1x I / 2x R	120	125
350/16	1x I / 2x R	110	115

* I = lado Impresión / R = lado Rasqueta

7. Recuperación

- Se pueden utilizar los productos de recuperación usuales. Se requiere, preferiblemente, de un equipo de alta presión.
- FOTECO ofrece diferentes productos de recuperación: FOTECHEM 2004 líquido; FOTECHEM 2005 en pasta; FOTECHEM 2042 concentrado, producto líquido para equipos automáticos de recuperación y FOTECHEM 2044 en polvo.
- A mayor tiempo de exposición mejor el endurecimiento de la pantalla. Una exposición posterior es posible. Ambos procedimientos mejoran el proceso de recuperación.
- Imágenes fantasma de residuos de tinta, de emulsión o manchas de diazo pueden ser removidas aplicando FOTECHEM 2089, posterior a la recuperación. Este gel debe ser aplicado con rasqueta y retirado mediante lavado a alta presión, máximo a los 10 minutos después de aplicado.

FOTEC AG

Está información se publica sin compromiso. Sin embargo están elaboradas según el leal saber y entender y con base en pruebas de laboratorio. El proveedor no se responsabiliza por la inadecuada aplicación del producto, el cual es producido y vendido para uso industrial.