



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

[info@fotec.ch](mailto:info@fotec.ch)

[www.fotec.ch](http://www.fotec.ch)

INFORMACION TECNICA

Küsnacht, Septiembre del 2006

## FOTECOAT 1836 WR SOLO

---

**Emulsión serigráfica lista al uso para la impresión de textiles con plastisoles y tintas a base de agua**

### 1. Descripción

- Emulsión polímera rápida, pre-sensibilizada.
- Dado a la alta sensibilidad se tiene que elaborar imprescindiblemente bajo luz amarilla
- FOTECOAT 1836 WR SOLO es rojo-violeta (magenta); las pantallas permiten buena transparencia.
- Pequeñas cantidades pueden ser eliminadas en la canalización, no son peligrosas para la salud
- Cuerpo sólido de 36%.
- Se puede emplear para productos alimenticios.

### 2. Ventajas de la aplicación

- Adecuada para todo tipo de tejidos.
- Resolución buena. Gracias al alto contenido de cuerpos sólidos buena nitidez.
- Muy buena durabilidad a tiradas altas.
- Se puede recuperar con los productos habituales.
- El endurecimiento químico de las pantallas permanentes es posible con FOTECHEM 2100, 2110 o con 2130. Ver Información Técnica.
- Para mejorar el lavado, se pueden poner pantallas gruesas a remojo en un „lavado“ durante 5-15 min.

### 3. Método de emulsionar a máquina/manual

- Manual: Se puede aplicar la emulsión lista al uso con la técnica 1/1 o 1/2. Emulsionar 1/1 sobre tejidos gruesos es posible.
- La viscosidad es ideal para emulsionar a máquina.
- Para obtener un perfil más liso de la pantalla con un valor-Rz más bajo - para mejorar la nitidez del borde - se pueden añadir después de secados intermedios emulsionados adicionales. Para cada emulsionado posterior disminuye el grosor de la pantalla de 1 - 2  $\mu$  y el valor-Rz se disminuye.

- Si se vuelve a hechar la emulsión en el bidón, es necesario de desgasificar la emulsión antes de utilizarla; no debe de haber ningunas burbujas de aire en la superficie. La razón es la siguiente: al emulsionar pasa aire por la capa en el borde de la nitidez - esta hay que eliminarlo para evitar en un emulsionado posterior burbujas de aire e asimismo los agujeros de agua.

#### 4. **Calidad de la pantalla**

- Se garantiza una nitidez buena de la pantalla combinada con una resolución adecuada y un tiempo de exposición corto. Se obtiene una calidad perfecta de la pantalla sobre tejido teñido (sintético) o metálico, si se usa la tecnica de emulsionar y de secar correcta. Se ha de contar con nitidez menos buena sobre tejido blanco.
- Usando plastisoles se recomienda limpiar las pantallas con “white spirit” en vez de disolventes fuertes.

#### 5. **Almacenaje**

Tiempo de almacenaje de la emulsión:	1 año
Tiempo de almacenaje para pantallas emulsionadas (en obscuridad absoluta):	2 - 3 semanas
Tiempo de almacenaje de pantallas emulsionadas en bolsas de plastico negras barnizadas a 20°C y 50-70% humedad relativa:	3 meses
Esta emulsión lista al uso tiene que estar protegida en un bidón cerrado, protegida de la luz directa. Proteger del frío.	

#### 6. **Tiempo de exposición**

- Lámparas halógenas equipadas tipo acero (fotopolímero) son ideales. No se recomienda los tubos fluorescentes actinicos. En cambio los tubos fluorescentes super actinico (Philips TLK) o lámparas HPR 125 son adecuadas, así como las lámparas OSRAM ultra-vitalux 300 W.
- Al determinar el tiempo de la exposición hay que calcular la pérdida de la luz-UV (ca. 10% para 100 horas de funcionamiento).
- Esta emulsión tiene una sensibilidad muy alta a la luz y resulta un tiempo de exposición corto. El margen de exposición está por lo tanto limitado. Es imprescindible servirse de la exposición a escala para obtener el tiempo de exposición óptimo junto con los resultados de la pantalla deseado. Tiempo de exposición más largos dan resistencias mecanicas mejores y recuperaciones más fáciles, pero muestran pérdidas de la nitidez.
- Tiempo de exposición con lámparas 5KW MH y una bombilla fotopolímera e una distancia de 100 cm
  - sobre 120T amarillo 20  $\mu$  espesor aprox. 40 seg.
  - sobre 77T blanco 25  $\mu$  espesor aprox. 35 seg.
  - sobre 43T blanco 35  $\mu$  espesor aprox. 40 seg.
 (Emulsionado siempre 1x lado de impresión, 2x lado de la racleta mojado sobre mojado)  
 Si la resistencia en la impresión no es suficiente, aumentar la exposición a la luz.

- Si hay que subexponer a causa de positivos finos, se recomienda el uso de "Liquid Light" (FOTECHEM 2154) durante el lavado. Ver Información Técnica.

## 7. Recuperación

- Aquí también recomendamos: en cuanto mejor es el endurecimiento del sistema de la pantalla por la exposición, más fácil resulta la recuperación.
- Recomendamos para una buena recuperación:

FOTECHEM 2004:	líquido, listo al uso
FOTECHEM 2044:	polvo por 100 gr 7 - 10 litros de agua
FOTECHEM 2005:	pasta, adecuada para grandes formatos, no gotea
FOTECHEM 2042:	concentrado 1:30 con agua, sobre todo para recuperación a máquina

Se recomienda un pasaje a máquina para desengrasar.

- Siempre se facilita la recuperación, si se elimina enseguida después de la impresión el tinteado y luego desengrasar primero con FOTECHEM 2003 gel listo al uso o FOTECHEM 2033 concentrado para desengrasar 1:10.
- Para la recuperación hace falta una máquina a alta presión. Importante: el producto químico siempre lavarlo primero con un chorro blando y después utilizar la máquina a alta presión.
- Imágenes de fantasma: aplicar FOTECHEM 2085 (mezcla diluyente emulsionable) aplicar con un pincel, luego enseguida aplicar FOTECHEM 2080 (pasta muy alcalina), según la tenidez dejar reposar hasta max. 30 min., luego lavar con un chorro blando y con alta presión eliminar los restos sobre el tejido. Nunca dejar secar !
- Otro método es el uso de FOTECHEM 2089 Gel, que ya contiene disolvente. Aplicar con rasqueta. Dejar reposar 5 minutos. Lavar con un chorro suave de agua y posteriormente con alta presión. Ver Información Técnica.

FOTEC AG

Esta información esta publicada sin compromiso, aunque está elaborada para mejor conocimiento y según experimentos de laboratorio. El proveedor declina toda responsabilidad por aplicación inadecuada de este producto, que únicamente está elaborado y suministrado, para uso industrial.