



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

[info@fotec.ch](mailto:info@fotec.ch)

[www.fotec.ch](http://www.fotec.ch)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Küsnacht, Noviembre del 1994

## FOTECOAT 1711

---

### 1. Descripción

- Emulsión directa diazopolímera, con sensibilizador diazo en polvo que se suministra por separado. Emulsión para utilizar con tintas a base de disolventes.
- Coloración violeta claro, después de la exposición, con una excelente transparencia.
- Indicada para ser utilizada con muy buenos resultados, en climas húmedos y calurosos.
- Económica, no contaminante, no sujeta a prescripciones de seguridad, ni de peligrosidad para la salud.

### 2. Ventajas de su utilización

- Es posible obtener un grosor aproximado de 10 micras sobre el tejido, utilizando un tejido poliéster del 120 T con la técnica de emulsionar, 3 capas lado impresión, 5 capas lado raqueta, húmedo sobre húmedo. Con la técnica de aplicación 2/3, se pueden obtener alrededor de 8 micras.
- Naturalmente, también se puede trabajar con un secado intermedio. La técnica de aplicación es la misma y, a menudo, es posible reducir el número de capas.
- La resistencia a los disolventes es muy buena. También puede utilizarse para las tintas con secado ultra-violeta.
- A pesar de su muy buena resistencia, es fácil de recuperar, si se emplea un chorro de agua a presión, de fuerte a mediana, según el tipo de tinta.
- Gracias a su fuerte adherencia sobre el tejido, puede ser revelada con un chorro de agua fuerte.
- En los trabajos de impresión con tintas de colores diferentes, durante el proceso de impresión, es posible recubrir partes de la pantalla con una banda adhesiva o con un bloqueador acuoso y eliminarlos después de la impresión, sin perjudicar la pantalla.

### 3. Ventajas durante la impresión

- Muy buena resolución con una gran nitidez de bordes, tanto en las zonas positivas, como en las zonas negativas.
- Gracias a una estabilidad especialmente buena durante el secado, es posible obtener pantallas con una superficie muy plana, aplicando capas de emulsión relativamente delgadas, sin que la estructura del tejido tenga una influencia negativa.
- Utilizando un tejido del 120 T, es suficiente un grosor de 8 a 10 micras en la zona positiva y de 12 a 14 micras en la zona negativa.

#### 4. Almacenaje

- Sin sensibilizar se conserva durante 1 año aprox.
- Sensibilizada se conserva de 4 á 6 semanas, a la temperatura de 20°C.
- Las pantallas emulsionadas pueden ser guardadas en un lugar obscuro durante 2-3 semanas a la temperatura de 20°C.

#### 5. Datos técnicos

- Materia sólida: 27%, sin sensibilizar.
- Viscosidad: Alrededor de 16.000 cps. Viscosidad elevada. Se trabaja muy bien sobre tejidos de poliester y de metál. Se puede trabajar igualmente bien sobre tejidos finos o gruesos, si se adapta correctamente la técnica de aplicación y la del secado. Para los tejidos muy finos, a partir del 150 T aprox., esta emulsión puede ser disuelta con agua.
- Duración de la exposición: Alrededor de un 50% menos del tiempo necesario para la exposición de una emulsión directa diazo normal.
- Coloración: Violeta claro, con una excelente transparencia.
- Resolución: 50 micras en positivo.  
70 micras en negativo.
- Nítidez de los bordes: Muy buena. Sin embargo, el resultado de la impresión depende de la finura del tejido, de su color, de la técnica de emulsionar y del secado, así como también del grosor de la pantalla.
- Resistencia a los disolventes: Muy buena. También es muy buena su resistencia a los productos de limpieza.
- Resistente al agua: Bastante buena. Permite quitar el bloqueador con agua.
- Sensibilidad a la humedad: Mínima.
- Recuperación: Bastante fácil, sin bomba de agua a alta presión. Si se desengrasa la pantalla antes de la recuperación, quedan muy pocos "velos".
- Resíduos de emulsión y de tinta: Pueden ser eliminados utilizando el producto FOTECHEM 2075.
- Emulsionado mecánico: No crea problemas. FOTECOAT 1711 puede ser disuelta con agua, con el fin de poder reducir el grado de viscosidad al nivel deseado.

**6. Duración de la exposición / grosor de las pantallas con FOTECOAT 1711**  
Lámpara metál-halógena de 5000 W a una distancia de 100 cms. Bombilla tipo hierro con una longevidad inferior a 100 horas.

Emulsionado Capas	Tejido 120T blanco		Tejido 120T teñido		Tejido 90T teñido		Tejido 77T teñido		Tejido 325 metálico	
	grosor micras	duracion segundos	grosor micras	duracion segundos	grosor micras	duracion segundos	grosor micras	duracion segundos	grosor micras	duracion segundos
1 por cada lado	1	35	1	50	-	40	-	80	1	50
2/3	8	50	8	75	9	85	12	100	6	80
3/5	10	60	10	90	11	110	14	130	8	100
2/3 más 2 lado impresión, con secado intermedio	12	70	12	110	13	130	16	160	12	140

FOTEC AG

Estas informaciones son publicadas sin garantía. Los resultados en esta información técnica son la base de investigaciones en nuestro laboratorio. El suministrador declina toda responsabilidad para el uso incorrecto de estos productos destinados para el uso industrial únicamente.