



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

info@fotec.ch

www.fotec.ch

TECHNISCHE INFORMATION

Küsnacht, April 2011 (rev. Version)

FOTECAP 4815 IP, 4825 IP, 4850 IP und 4880 IP

Dies sind neuartige diazofreie photopolymere Kapillarfilme. IP steht für „Identisches Profil“. Bei der Verarbeitung ergeben sich kontrollierte Filmdicken über dem Gewebe und zwar auf Gewebe-Nummern von 32-70 bis 180-31. Diese FOTECAP Kapillarfilme können auf Polyester- und Stahlgewebe mit den üblichen Übertragungsmethoden verarbeitet werden. Auch die Indirekt/Direkt Methode mit Hilfe von FOTECOAT 1840 Kopierschicht ist anwendbar, um eine bessere Verankerung im Gewebe zu erzielen und die Filmdicke über dem Gewebe leicht zu erhöhen und somit die Druckresistenz zu verstärken.

4815 IP, 4825 IP, 4850 IP und 4880 IP sind lösemittelfest. Sie haben aussergewöhnlich gute Haftungseigenschaften auf dem Gewebe. Die Belichtungszeit ist sehr kurz und resultiert in einem hohen Auflösungsvermögen mit sehr guter Randschärfe. Die Lagerfähigkeit ist gegenüber den Diazo Kapillarfilmen wesentlich verlängert.

Die Filmoberfläche ist halbmatt und wirkt nicht klebrig. Mit der Wasser-Übertragungsmethode wird ein tiefer Rz-Wert erzielt. Dieser kann bei der Anwendung der Indirekt/Direkt Methode mit FOTECOAT 1840 SOLO gesenkt werden. Die Schablone kann auch mit UV-Farben verdruckt werden. Dank der ausgezeichneten Reproduktionsfähigkeit sind diese Kapillarfilme für den 3- oder 4-Farbendruck bestens geeignet.

Es empfiehlt sich FOTECAP 4815 IP auf Gewebe-Nummern von 140 bis 180 zu verwenden, 4825 IP von Gewebe-Nummer 90 bis 140, 4850 IP von 43 bis 110 und 4880 IP von 32 bis 90.

Die Lichtempfindlichkeit liegt zwischen 350 und 400 nm. Sie ist ideal für die Belichtung mit Metallhalogen-Lampen.

Um die besten Reproduktionswerte zu erhalten sind Testbelichtungen notwendig. Mit einer Akticop 3500 S Metallhalogen-Lampe bei 100 cm Distanz und einem Brenner von ca. 100 Betriebsstunden liegt die Belichtungszeit für weisses Polyestergewebe für 4815 IP und 4825 IP zwischen 15 und 25 Sekunden, für gelb gefärbtes Gewebe bei 25 – 35 Sekunden und auf Stahl 35 – 50 Sek. FOTECAP 4850 IP auf 43 bis 80 weiss hat eine Belichtungszeit von 30 – 40 Sekunden, FOTECAP 4880 von 60 Sekunden.

Die Entschichtung ist problemlos mit den handelsüblichen Chemikalien. Da der Film diazofrei ist hinterlässt er nach dem Entschichten kaum Rückstände.

Diese FOTECAP Filme sind blau eingefärbt und ergeben auf gelbem Gewebe eine grünfarbige Schablone.

Hinweis zur Verarbeitung: Diese FOTECAP Filme müssen wegen ihrer hohen Lichtempfindlichkeit unter Ausschluss von Tageslicht verarbeitet werden.

FOTEC AG

Diese Informationen werden ohne Gewähr veröffentlicht. Jedoch sind sie nach bestem Wissen und aufgrund von Laborversuchen erstellt worden. Der Lieferant lehnt jede Verantwortung für unsachgemässe Verwendung dieser Produkte, welche nur für industriellen Gebrauch hergestellt und verkauft werden, ab.