



Fotec AG

Phone:

e-mail:

Eigenheimstr. 22 CH-8700 Küsnacht

P.O.Box 1123 Switzerland

+41 44 913 30 00 Fax: +41 44 910 45 25

[info@fotec.ch](mailto:info@fotec.ch)

[www.fotec.ch](http://www.fotec.ch)

INFORMACION TECNICA

Küsnacht, marzo del 2006

## Emulsiones de proyección FOTECOAT

FOTEC AG fabrica emulsiones presensibilizadas serigráficas de proyección listas para el uso, cuales son utilizadas en la proyección para la fabricación de pantallas en la impresión de sistemas de tintes, que contienen disolventes, aguosos o disolventes/ aguosos o disolventes/aguosos. Empleando tejidos de malla fina y factores de ampliación de 3-5 veces, se puede tambien trabajar con emulsiones rápidas a diazo, supuesto que un sistema de proyección adecuado está a disposición.

Emulsiones de proyección son aptas tambien para pantallas de contacto en tamaños grandes o pantallas elaboradas con CtS, y para cortos tiempos de insolación (vease Información Técnica separada).

### 1. Las propias emulsiones de proyección (de 1 componente, sin diazo)

FOTECOAT 1884 WR:	resistente al agua	código BT
FOTECOAT 1884 SR:	resistente a disolventes	código BK

### 2. Emulsion de 1 componente más lenta (sin diazo) para factores de aumento de 3-5 veces

FOTECOAT 1850 SOLO:	resistente a disolventes	código BR
---------------------	--------------------------	-----------

### 3. Emulsiones sensibilisables con diazo aptas para proyección con factores de aumento de 3-5 veces

FOTECOAT 1010:	resistente a disolventes y al agua	código DC
FOTECOAT 1970:	resistente a disolventes y al agua (más económico)	código DB
FOTECOAT 1915 WR:	resistente al agua y a disolventes	código DR

Bajo circunstancias adecuadas se suministran estas tres últimas emulsiones tambien en caldera de 20 kg, ya sensibilizadas.

Tiempo de almacenaje: aprox. 4 semanas.

### Descripción del producto emulsiones de proyección FOTECOAT

Con aumento de 5 veces en tejido 120-34, blanco, emulsionado 1x lado imprenta, con Proka, objetivo 400, el factor de insolación de la emulsion más rápida es 1,0.

Los respectivos tiempos de insolación de las otras emulsiones resultan de la relación de los factores.

<b>FOTECOAT 1850 SOLO:</b>	<b>para tintas disolventes</b>	
- materias sólidas:	37 %	
- viscosidad:	5'500 cps a 25°C	
- color:	gris-azul	
- absorbción de luz:	máxima 340 nm	
- factor de insolación:	6,6	
<b>FOTECOAT 1884 SR:</b>	<b>para tintas disolventes</b>	
- materias sólidas:	24 %	
- viscosidad:	4'000 cps a 25°C	
- color:	azul claro	
- absorbción de luz:	máxima 340 nm	
- factor de insolación:	1,0	
<b>FOTECOAT 1884 WR:</b>	<b>para tintas acuosas</b>	
- materias sólidas:	36 %	
- viscosidad:	3'000 cps a 25°C	
- color:	azul claro	
- absorbción de luz:	máxima 340 nm	
- factor de insolación:	1,5	
<b>FOTECOAT 1010:</b>	<b>para tintas a base de disolventes/acuosas y tintas aguosas UV que secan rápidamente</b>	
- materias sólidas:	35 % después de sensibilizar	
- viscosidad:	7'000 cps a 25°C	
- color:	violeta	
- absorbción de luz:	máxima 370 nm	
- factor de insolación:	7,3	
<b>FOTECOAT 1970:</b>	<b>para tintas UV</b>	
- materias sólidas:	33 % después de sensibilizar	
- viscosidad:	6'000 cps a 25°C	
- color:	azul	
- absorbción de luz:	máxima 365nm	
- factor de insolación:	14,0	
<b>FOTECOAT 1915 WR:</b>	<b>para tintas de sublimación</b>	
- materias sólidas:	41 % después de sensibilizar	
- viscosidad:	4'000 cps a 25°C	
- color:	violeta	
- absorbción de luz:	máxima 365 nm	
- factor de insolación:	10,0	

FOTECOAT 1850 SOLO, 1010 y 1970 pueden ser insolados posteriormente para aumentar la resistencia del tinte y al mismo tiempo facilitar una mejor recuperación.

FOTECOAT 1010, 1970 y 1915 WR son emulsiones de doble endurecimiento y ofrecen una mejor capacidad de tonalidad. Estas tres emulsiones se deberían utilizar únicamente con la **nueva** fuente de luz Proka.

### **Emulsionar**

Si posible usar únicamente tejidos **blancos** con emulsiones FOTECOAT de proyección. Recomendamos utilizar la emulsión a máquina para que resulte un grosor de la pantalla uniforme. Empleando el emulsionado con máquina, recomendamos transportar solamente una vez por el lado imprenta. Elejir una racleta para emulsionar con el radio de 0,50 o 0,75 mm.

Emulsionado por ambos lados con máquina se debería efectuar únicamente desde números de tejido 120-34.

### **Secado**

La emulsión tiene que estar completamente seca antes de la exposición. En caso que queden residuos de humedad sobre la pantalla, esta pierde sensibilidad a la luz y resultará una exposición disminuída.

### **Positivos de película**

Debido a que todos los errores son mayores sobre el positivo de la película, resulta muy importante de utilizar positivos de película impecables en relación al grosor, líneas claras y sin montajes. Hay que evitar positivos de película digitales.

### **Lavar**

Esto tiene que ser efectuado lo más uniforme posible con un mínimo de presión. Las emulsiones de proyección no están definitivamente endurecidas después de la exposición, debido a que falta la intensidad de la luz. Aplicando máquinas automaticas para el lavado, hay que averiguar la presión y que las toberas esten solapadas, para adquirir un grosor de la pantalla uniforme.

### **Recuperación**

Todas las emulsiones FOTECOAT pueden recuperarse con los productos químicos usuales para pantallas. Recomendamos FOTECHEM 2004 líquido, la pasta FOTECHEM 2005, el polvo FOTECHEM 2044 o el concentrado líquido FOTECHEM 2042.

Importante: Debido a que las emulsiones de proyección no están suficientemente endurecidas, resulta la recuperación más difícil. Por lo cual hay que hacer adaptaciones en las máquinas automaticas.

**Almacenaje para las emulsiones de proyección FOTECOAT**

- Emulsiones de 1 componente: 2 años
- Emulsiones diazo sin sensibilizar: 12 meses a 20°C y 50 – 70% humedad relativa
- Emulsiones diazo sensibilizadas: 2 – 4 semanas a 25°C y humedad relativa de 65% máximo

**Embalaje para las emulsiones de proyección FOTECOAT**

- 6 x 4,5 kg cubos en un cartón de exportación
  - cubo de 20 kg
  - barrique de 120 kg con una salida especial
- } solamente para emulsiones de 1 componente

Emulsiones diazo: 6 x 4,5 kg o 1 x 20 kg sensibilizado por FOTEC AG y listo para el uso.

**Salud y seguridad**

No se necesitan etiquetas de precaución – únicamente para FOTECOAT 1010.  
Mantener alejado de los niños y fuera de contacto de alimentos y bebidas.  
Únicamente para uso industrial. Las hojas de seguridad a su disposición.

FOTEC AG

Estas informaciones son publicadas sin garantía. Los resultados en esta información técnica son la base de investigaciones en nuestro laboratorio. El suministrador declina toda responsabilidad para el uso incorrecto de estos productos destinados para el uso industrial únicamente.